



LEISTUNGSVERZEICHNIS FÜR SUNDRAPE LAMELLENVORHÄNGE

System **sundrape® Corvus Elektro**
mit senkrechten Textil-Lamellen.
Qualität: siehe **sundrape®** Lamellenkollektion
Lamellenbreite: 90 und 127 mm
bestehend aus:

Laufschiene

Breite: 33 mm, Höhe: 36 mm, aus stranggepresstem Aluminium Al Mg Si 0,5 F 22, technisch nach E6 / EV1 eloxiert oder farbbeschichtet nach RAL.

Laufwagen

Die Laufwagen aus verschleißfestem Acetat-Chromat sind gleitgelagert. Die eingebaute Rutschkupplung verhindert das Zerstören der Laufwagen bei Fehlbedienung.
Die Lamellenhaken sind aus hochfestem Makrolon, lichtecht, UV-beständig und schwer entflammbar entsprechend DIN 4102 B1.

Lamellen

Die Lamellen sind hochlichtecht nach DIN EN 105-B01, schrumpf- und reckfrei, bakteriostatisch, feuchtraumgeeignet, wasch- und bügelfähig, schwer entflammbar nach DIN 4102 B1 bzw. nicht brennbar ausgerüstet nach DIN 4102 A2.

Die in den Lamellen eingeschweißten Kunststoff-Lamellenhalter werden in die in der Laufschiene geführten Getriebelaufwagen, mit Selbstjustierung, eingehängt.

Senkrechte und parallele Ausrichtung der Lamellen durch Vollkunststoff-Beschwerungsplatten, die über Kunststoff-Abstandsketten mit Wendern untereinander verbunden sind.

Bedienung

Das **Wenden** (150°) und **Verfahren** der Lamellen erfolgt mittels eines 230V, 30W Einphasen-Synchron-Elektro-Motors, VDE geprüft, mit von außen einstellbaren Endschaltern, über ein **sundrape®** Spezialgetriebe.

Antriebseinheit

Die Anordnung der Antriebseinheit erfolgt auf der Laufschiene.

Die Steuerung für das Wenden und Verfahren der Lamellenvorhänge erfolgt wahlweise einzeln oder in Gruppen, mit übergeordneter Zentralsteuerung, über Helligkeitswächter, Fernsteuerung oder Schalter.